

PGNIG S.A. Oddział w Odolanowie	SPECYFIKACJA	STRONA 4 z 8
	HEL SKROPLONY	SP - Z - 3

1. PARAMETRY:

Lp.	Parametry:	Jednostka	Wartość - Zakres
1.	temperatura punktu wrzenia LHe (ciśnienie atmosferyczne 101,325 kPa)	[°C]	- 268,9
2.	gęstość LHe w punkcie wrzenia -268,9°C (ciśnienie atmosferyczne 101,325 kPa)	[kg/m ³]	124,96
3.	Ilość gazu otrzymana w wyniku całkowitej regazyfikacji 1,0 kg LHe	[Nm ³]	5, 6048
4.	Ilość gazu otrzymana w wyniku całkowitej regazyfikacji 1,0 kg LHe	[SCF]	213,2
5.	Ilość litrów LHe w punkcie wrzenia -268,9°C otrzymana z 1,0 kg LHe	[l]	8,006
6.	barwa	-	bezbarwny
7.	zapach	-	bezzapachowy

2. SKŁAD MOLOWY:

Lp.	Nazwa składnika	Wzór chemiczny	Jednostka	Zakres	Punkt pomiarowy - kontrolny
1.	hel;	He	[mol %]	min 99,999	Sc - 307 (próbka zgazowanej cieczy z linii ładowania LHe do cysterny klienta)
2.	dwutlenek węgla;	CO ₂	[mol ppm]	Σ max 0,5	
3.	tlenek węgla	CO	[mol ppm]		
4.	wodór;	H ₂	[mol ppm]	max 1,0	
5.	neon;	Ne	[mol ppm]	max 2,0	
6.	azot + argon;	N ₂ + Ar	[mol ppm]	max 5,0	
7.	tlen;	O ₂	[mol ppm]	max 1,0	
8.	metan;	CH ₄	[mol ppm]	max 0,5	
9.	woda;	H ₂ O	[mol ppm]	max 1,5	
10.	Punkt rosy	-	[°F]	- 100,0	
			[°C]	- 73,3	

Pkt. 2. opracowano na podstawie normy Commodity specification for helium (fifth edition) CGA G-9.1 - 1998;

Wersja	Data	Opracował	Sprawdził	Zatwierdził
03	2007.12.14	Andrzej Kociemba	GŁÓWNY INŻYNIER ds. Produkcji Andrzej Kociemba	DYREKTOR Techniczno-Inwestycyjny Janusz Kurmański